

cara®

cara Print 4.0



cara Print 4.0

La nueva impresora 3D de Kulzer.

Rápida, precisa, económica: el ajuste perfecto.

Salud bucal en las mejores manos.



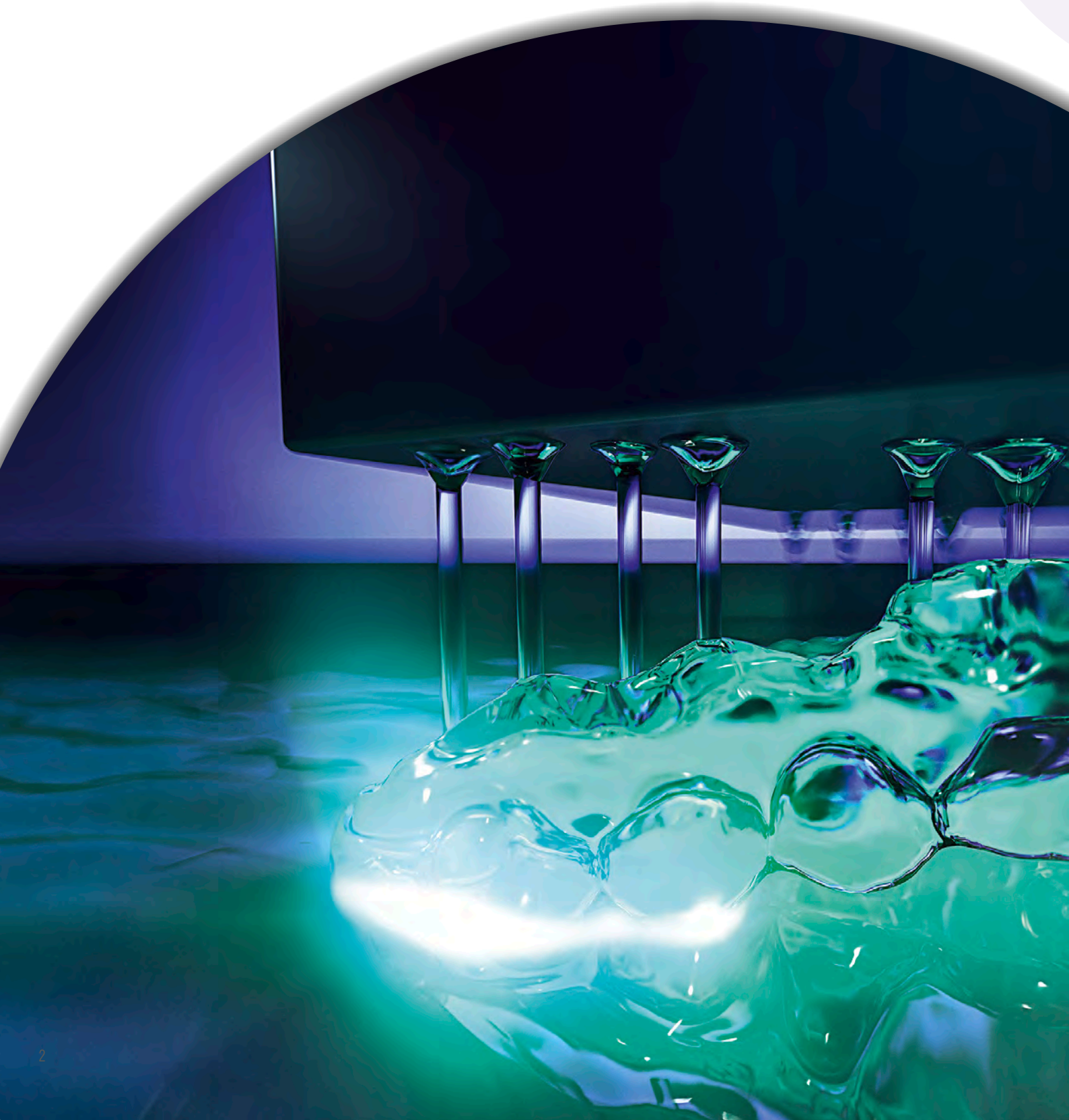
KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

cara Print 4.0

Precisión acelerada para restauraciones de polímeros perfectas

Finalmente, una impresora 3D rápida que cumple con todos los requisitos de precisión para los materiales dentales basados en polímeros. cara Print 4.0 es una nueva impresora 3D creada específicamente para técnicos dentales, por los expertos dentales de Kulzer. ¿Pero qué diferencia exactamente a cara Print 4.0 de todas las otras impresoras 3D en el mercado?

cara Print 4.0 es una impresora 3D que produce dispositivos dentales monocromáticos, capa por capa, utilizando un fotopolímero de alta calidad. La impresora ofrece restauraciones precisas de forma más rápida y económica que otras impresoras en el mercado.



**cara se preocupa.
cara ayuda a los técnicos
dentales a encontrar lo que
necesitan para tener éxito en la
odontología digital. Póngase en
contacto con nosotros para
saber si la impresión 3D es
adecuada para usted**

Rápida y sencilla

Gracias a una interfaz fácil de usar, tanto los principiantes como los expertos en CAD / CAM pueden beneficiarse de la alta velocidad de producción de cara Print 4.0.

- Una hora o menos para imprimir la mayoría de las restauraciones.
- Impresión simultánea de múltiples restauraciones sin aumento de tiempo.
- Digital Light Projection (DLP) genera cada capa en un solo flash.

Precisa y exacta

cara Print 4.0 da como resultado superficies más lisas y homogéneas que otras impresoras 3D en el mercado. Los técnicos dentales pueden colocar las restauraciones en casi cualquier dirección, siempre logrando un ajuste perfecto gracias a la precisión excepcional en el eje z y los parámetros finamente ajustados para cada material.

Económico

El proceso de fabricación con cara Print 4.0 en el laboratorio dental reduce los costos y el tiempo de producción para muchas aplicaciones en comparación con los métodos analógicos, procedimientos de fresado y otras impresoras 3D.

- El proceso aditivo significa un desperdicio mínimo comparado con el fresado.
- Bandeja de resina de larga duración, en lugar de una desechable.
- Sistema de recarga en lugar de cartuchos que requieren cuidado en la limpieza.

Solución universal para todas las restauraciones basados en polímeros

Debido al tamaño de la bandeja de material y la excepcional precisión en 3D, cara Print 4.0 se puede utilizar para la elaboración de todos los dispositivos dentales basados en polímeros.

cara Print 4.0

Un flujo de trabajo digital completo pero abierto con cara Print 4.0

El sistema cara para impresión 3D es abierto y funciona con archivos STL abiertos comúnmente utilizados por programas CAD, como 3Shape DentalDesigner. El software cara Print CAM se incluye con la compra de cara Print 4.0, sin tarifas de licencia ocultas. Se recomienda a los técnicos utilizar cara Print 4.0 en combinación con los materiales de impresión Dima de Kulzer, seguido del postcurado en el HiLite Power 3D. Esto asegura resultados de la más alta calidad y un rendimiento clínico garantizado.

Materiales: dima Print

cara Print 4.0 funcionará con las resinas de su elección. Sin embargo, Kulzer combinó su gran experiencia en materiales dentales con un profundo conocimiento de la impresión 3D para desarrollar los materiales para impresión dima, de modo que pueda confiar en resultados perfectos, una y otra vez

Post-curado: HiLite® Power 3D

Después de la impresión, las restauraciones se post-curan, utilizando el HiLite Power 3D. Esta unidad de polimerización por luz de alto rendimiento se vende por separado y se puede utilizar con todos los materiales dentales fotopolimerizables. Si ya tiene un dispositivo HiLite Power, puede solicitar una actualización cuando adquiere cara Print 4.0.



Servicio cara

Nuestros expertos están allí para garantizar una curva de aprendizaje empinada y apoyo a largo plazo: la fabricación digital dental es fácil con un socio de por vida como Kulzer.



Consulta



Impresión



Digitalización





**SELECCIÓN DEL MATERIAL
DIMA CORRESPONDIENTE**



**IMPRESIÓN 3D EN CARA PRINT
4.0 (NORMALMENTE <1 HORA)**



PRODUCCIÓN



DISEÑO



TERMINADO



AJUSTE



cara Print 4.0

Materiales para impresión dima: resinas de impresión 3D perfectamente calibradas

Kulzer combinó su gran experiencia en materiales dentales con un profundo conocimiento de la impresión 3D para crear los materiales de impresión dima. Los materiales y el proceso de impresión 3D se combinan perfectamente para garantizar los mejores resultados. Kulzer tiene una de las mejores reputaciones en la industria en cuanto a materiales de alta calidad. Los técnicos y dentistas saben: si es de Kulzer, va a funcionar. Todos los materiales de Kulzer se basan en décadas de investigación, incluyendo las específicamente diseñadas para el flujo de trabajo digital moderno.

Los materiales dima Print son líquidos monoméricos fotopolimerizables especialmente optimizados para la impresión 3D y para los requisitos del mundo dental. Cuando se utilizan junto con cara Print 4.0 y la unidad de post-curado HiLite Power 3D, los técnicos se benefician de un sistema integral de impresión 3D diseñado para ser veloz, confiable y con la mejor relación calidad-precio.

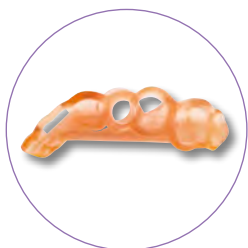
Descripción general de las aplicaciones:



Una guarda nocturna, fabricada con dima Print Ortho



Un portaimpresiones individual, fabricada con dima Print Impression



Una guía quirúrgica, fabricada con dima Print Guide



Un modelo dental, fabricado con dima Print Model



Una estructura para vaciar, fabricada con dima Print Cast

Los materiales para impresión dima que estarán disponibles pronto para indicaciones adicionales, incluyen

- Restauraciones protésicas temporales
- Restauraciones protésicas permanentes (por ejemplo, coronas y puentes)
- Bases para dentaduras

¿Qué pasa después de imprimir?

El siguiente es un ejemplo de lo que se necesita hacer para completar el proceso de fabricación.



1. Remover la restauración



2. Limpiar en isopropanol



3. Retirar los soportes



4. Post-curar sobre el modelo de yeso primero y luego desde la parte inferior / interior



5. Remover las marcas de soporte residuales



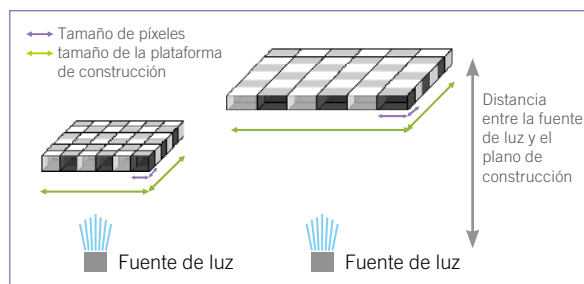
6. Pulir (solo férulas y guías quirúrgicas)

cara Print 4.0

Información técnica

Acelere su producción, mantenga la calidad

cara Print 4.0 le permite acelerar la producción de aplicaciones dentales basadas en polímeros de alta calidad. Con una resolución X-Y de 53.6 μm y un grosor de capa variable (es decir, resolución del eje Z) de 30-150 μm , puede alcanzar rápidamente los requisitos de precisión para todas las restauraciones basadas en polímeros a velocidades de construcción de más de 50 mm por hora (con un espesor de capa de 50 μm).



Resolución XY: Kulzer utiliza la configuración óptima y la distancia correcta de la fuente de luz para garantizar la precisión y la usabilidad universal.

Proyección de luz digital (DLP) contra el láser

La proyección de luz digital hace que cara Print 4.0 sea más rápida, más económica y más precisa que los sistemas basados en láser. Las impresoras 3D de resina a base de láser tienen que 'dibujar' cada capa, punto por punto, línea por línea. Sin embargo, con su tecnología DLP, cara Print 4.0 puede proyectar una capa completa en un solo flash y lograr un nivel de detalle mayor que con el láser.

Cara Print 4.0 versus otras impresoras 3D-DLP

Cara Print 4.0 es incluso más rápida que la mayoría de los demás sistemas de resina DLP. El cálculo inteligente de la secuencia de iluminación y el movimiento micro-mecánico del eje z, combinados con las propiedades únicas de la bandeja de resina de larga duración que no se opaca, aceleran significativamente el proceso de producción.

Optimizació de la velocidad versus la precisión por indicación

Al aumentar el grosor de capa en el eje z, es posible acelerar cara Print 4.0 aún más para dispositivos que requieren un grado de precisión bajo o moderado, como portaimpresiones (baja) o férulas y guías quirúrgicas (moderada). Con una resolución Z variable de 30 a 100 μm , la impresora también es totalmente capaz de cumplir con los requisitos de precisión de cualquier indicación, como modelos dentales, estructuras para vaciar, bases para dentaduras o restauraciones protésicas temporales y permanentes.



Eje Z: La configuración de resolución flexible permite el equilibrio perfecto de velocidad y precisión

Detalles técnicos de un vistazo:

Tecnología de polimerización	Proyección de luz digital (HD DLP @ 405 nm)
Área de construcción	103x58x130 mm
Resolución (ejes X e Y)	53.6 μm
Grosor de la capa (resolución del eje Z):	30 - 150 μm (varía según la indicación y la velocidad versus las necesidades de resolución)
Velocidad de construcción promedio	50 mm/hour (@ 50 μm)
Mín./Máx. velocidad de construcción	15 - 120 mm/hora
Duración promedio de 1 ciclo de impresión	< 1 hora
Conectividad	WiFi, Ethernet o USB
Formato de entrada	Abierto STL
Compatibilidad con software CAD	Todos los programas CAD que usan STL's abiertos
CAM software	cara Print CAM, incluido con la compra
Dimensiones de la impresora	267x420x593 mm
Peso de la impresora	21 kg
Bandejas de resina que no se opacan	2 incluidas con la compra

Cara centro de servicio (Ciudad de México):

Fabricación dental bajo demanda.

El centro de servicio cara en la ciudad de México lo cubre en cualquier momento si necesita capacidades de producción adicionales para fresar o imprimir sus restauraciones.



Heravest M print+ investimento

Para la creación rápida de prototipos con aleaciones dentales

Heravest M print + es el investimento perfecto para estructuras calzinables, impresas en 3D. Heravest M print+, junto con dima Print cast y cara Print 4.0, son la solución perfecta para obtener resultados de vaciado de aleaciones precisos y confiables. Las estructuras realizadas con dima Print cast en cara Print 4.0 se colocan en Heravest M print+ y pueden vaciarse de forma habitual. Digitalizar el proceso le ahorra tiempo y dinero en comparación con el encerado tradicional.



Kulzer México S.A. de C.V.
Tel. (55) 5531-5549
Homero 527 int. 301-302
Polanco Reforma, Miguel Hidalgo
CP 11550, Ciudad de México

web: kulzer.mx
twitter: @kulzermexico
facebook: KulzerMexico
youtube: Kulzer Latinoamérica
contacto-hkmx@kulzer-dental.com