



HeraCeram® Zirkonia 750

Instrucciones de uso

HeraCeram Zirkonia 750 es la cerámica de recubrimiento ideal para estructuras fabricadas con dióxido de circonio y disilicato de litio, con un CET ($\alpha 25 - 500^{\circ}\text{C}$) de 10,2 a 10,5 $\mu\text{m/mK}$.

Recubrimiento de estructuras de zirconia

Preparación de la estructura: Se aplica una capa muy delgada y uniforme de Adhesive 750 y se cuece al vacío en el horno de cerámica. Consulte los procedimientos de cocción en la tabla que se incluye a continuación. De este modo, garantizará una óptima adhesión entre la estructura de zirconia y HeraCeram Zirkonia 750.

Increaser: Para una mejor adaptación de la tonalidad, la superficie de recubrimiento se cubre con una capa de Increaser utilizando el color o el intensivo apropiado.

Capas dentinaria/incisal: El recubrimiento cerámico se puede estratificar usando la técnica de dos capas o, según los requisitos estéticos deseados, con masas individuales adicionales.

Importante: Para el repasado de materiales cerámicos se debe utilizar mascarilla, protección ocular y un dispositivo de aspiración. Evite la inhalación del polvo cerámico.

Cocción de glaseado: El grado de glaseado de la superficie cerámica puede regularse a través de la temperatura y el tiempo de mantenimiento de la temperatura final durante la cocción de glaseado. Por consiguiente, las especificaciones de temperatura y tiempo de mantenimiento para la cocción de glaseado se presentan únicamente como orientación y es posible que deban ajustarse para obtener el resultado requerido en cada caso. HeraCeram Zirkonia 750 también puede pulirse mecánicamente. Nuestras pastas Signum® HP han demostrado ser ideales para el pulido final.

Recubrimiento de estructuras de disilicato de litio

Preparación de la estructura: No arenar las estructuras de disilicato de litio después del acabado; simplemente limpiarlas con cuidado (por ejemplo, con vapor).

Adhesivo: A continuación, se aplica una capa de **Adhesive 750** en la superficie de la estructura y se cuece. Según los parámetros adjuntos.

Capas dentinaria / incisal: Véase más arriba. Siga estrictamente el procedimiento de cocción.

Cocción de glaseado: Véase más arriba. Siga estrictamente el procedimiento de cocción.

Tabla de correspondencia de colores:

Shade	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Increaser	IN A1	IN A2	IN A3	IN A3,5	IN A4	IN B1	IN B2	IN B3	IN B4	IN C1	IN C2	IN C3	IN C4	IN D2	IN D3	IN D4
Dentina	D A1	D A2	D A3	D A3,5	D A4	D B1	D B2	D B3	D B4	D C1	D C2	D C3	D C4	D D2	D D3	D D4
Incisal	S1	S1	S2	S2	S4	S1	S1	S2	S4	S1	S3	S3	S3	S1	S2	S2
Enhancer*	EHA	EHA	EHA	EHA	EHA	EHB	EHB	EHB	EHB	EHC	EHC	EHC	EHC	EHA	EHA	EHA
Mamelones / dentina secundaria	MD1	MD1	SD2	SD2	SD2	MD2	MD2	MD3	MD3	MD2	SD1	SD2	SD2	MD1	MD3	SD1
Valor de luminosidad	VL1	VL2	VL3	VL4	VL4	VL1	VL2	VL3	VL4	VL1	VL2	VL3	VL4	VL2	VL3	VL4
Opalescencia incisal	OS1	OS1	OS2	OS2	OS4	OS1	OS1	OS2	OS4	OS1	OS3	OS3	OS3	OS1	OS2	OS2
Opaltranspa*	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT	OT

* El uso de los materiales individuales debe reflejar siempre los requisitos del paciente, por lo que las especificaciones incluidas en esta tabla deben entenderse únicamente como recomendaciones no vinculantes.



Procedimiento de cocción

NOTA IMPORTANTE: Las temperaturas de cocción se indican simplemente a modo de referencia. Es posible que se produzcan diferencias y que estas deban adaptarse en función de la potencia y del tipo de horno de que se trate.

Tabla de cocción general Zirconia		Adhesive 750	Dentina primaria	Dentina secundaria	Glaze	Dentina Mono y cocción de glaseado
Temperatura inicial	°C	500	500	500	500*	500
Tiempos de secado	min	5	5	5	4	4
Tiempos de calentamiento previos	min	1	1	1	1	1
Aumento de temperatura	°C/min	75	60	60	60	60
Temperatura final	°C	800	750	745	725	720
Tiempo de mantenimiento	min	02:00	01:00	01:00	01:00	01:00
Inicio del vacío	°C	500	500	500	-	500
Fin del vacío	°C	800	750	745	-	720

*Utilice una temperatura inicial de 600°C para los maquillajes y masas de glasear.

Tabla de cocción general Disilicato de litio		Adhesive 750	Dentina primaria	Dentina secundaria	Glaze	Dentina Mono y cocción de glaseado
Temperatura inicial	°C	400	400	400	400*	400
Tiempos de secado	min	5	5	5	4	4
Tiempos de calentamiento previos	min	1	1	1	1	1
Aumento de temperatura	°C/min	50	50	50	60	50
Temperatura final	°C	750	750	745	725	715
Tiempo de mantenimiento	min	01:00	01:00	01:00	01:00	01:00
Inicio del vacío	°C	400	400	400	-	400
Fin del vacío	°C	750	750	745	-	715

*Utilice una temperatura inicial de 600°C para los maquillajes y masas de glasear.

Indicaciones de seguridad

En casos aislados este producto o sus componentes pueden causar reacciones de hipersensibilidad. Si se sospecha la existencia de hipersensibilidad, puede obtenerse del fabricante información sobre los componentes. El producto no debe ingerirse ni consumirse. Evítese el contacto con los ojos. En caso de contacto con los ojos, enjuáguelos inmediatamente a fondo con abundante agua y consulte a un oftalmólogo. El uso de este producto está contraindicado si existe o se sospecha una alergia a los componentes de la cerámica. Si se sospecha una alergia se recomienda realizar una prueba de alergia antes del uso. Los datos indicados corresponden a nuestros mejores conocimientos y están basados en los resultados de pruebas internas. El producto solo debe ser utilizado por técnicos dentales, exclusivamente para su uso previsto.

Tenga en cuenta la información de la correspondiente hoja de datos de seguridad.
Indique el código de lote en todas las comunicaciones sobre el producto.

Código de lote **LOT** : Véase la nota en el envase.
Revisión: 18/06